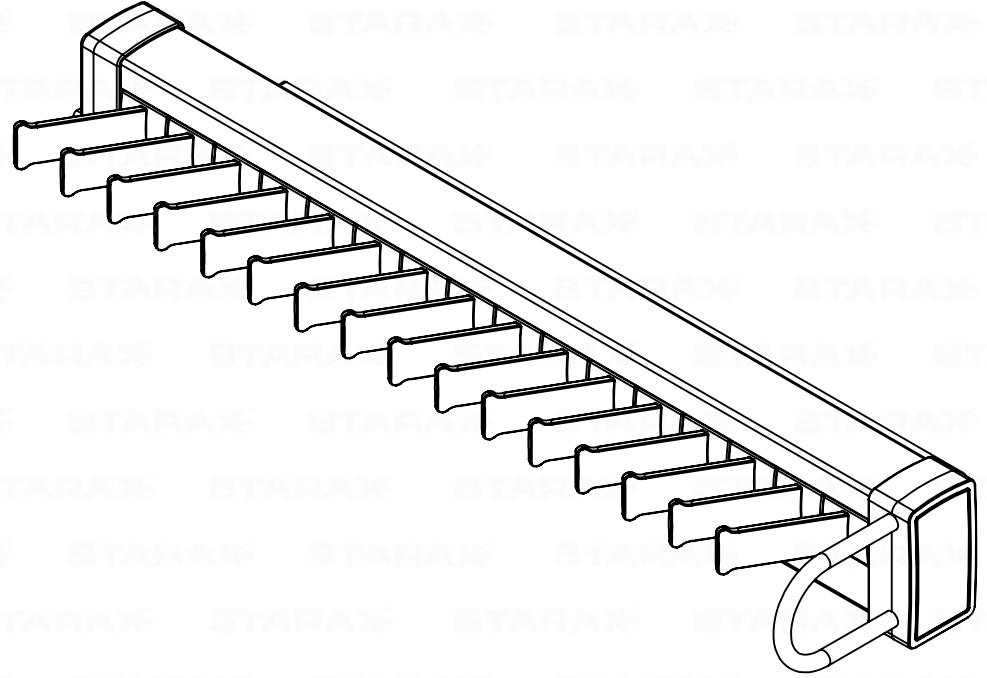
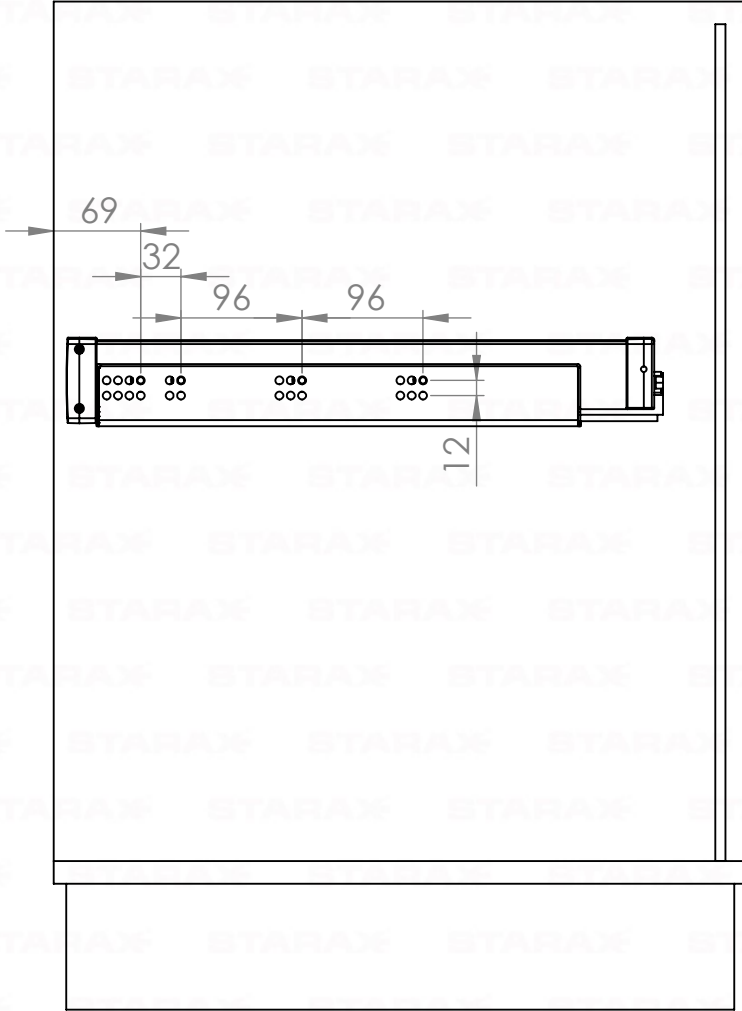


KONTROLLÜ KOPYA SAYISI

Number of Controlled Copies

ONAY

Approval



NOT: ÜRETİM İŞLEMİNDE KALİTE KONTROLÜN HIZLI DOĞRU ÖLÇÜM YAPABİLMESİ İÇİN ÖNEMLİ GEÇERLİK NOKTALARI A - B - C - D - E . VB HARFLERLE BELİRTİLMİŞTİR.

NOTE: Important points signed A, B, C, D, E etc for quality control in production works.

STARAX

ÇİZEN

Drawn By

KONTROL

Control

ONAY

Approval

PARÇA ADI

Part Name

TEKNİK RESİM AÇIKLAMASI

Drawing Description

İMZA
SingTARİH
DateREVİZYON NO
Revision No

SAYFA NO

Paper No

MONTAJ NO

Assembly No

RESİM NO

Drawing No

REVİZYON TARİH
Revision Date

MALZEME

Material

MALZEME KODU

Material Code

MALZEME STOK KODU

Material Stock Code

PARÇA STOK KODU

Part Stock Code

KALIP KODU
Mold Code

MAKİNE KOD

Machine Code

İSTASYON KODU

Station Code

HACMİ / KÜTLESİ

Volume of Mass

YÜZEY KALİTESİ

Surface Quality

AĞIRLIK

WEIGHT

BİRİM

Unit

mm/gr/sn

ÖLÇEK

Scala

mm³

N2 0,050µm

N1 0,025µm

1:20

A4

DETAYLARIYLA BELİRTİLMİŞ OLAN BU TEKNİK RESİM, **Star Mutfak ve Mobilya Aksesuarları San.ve Tic.A.Ş.** 'nin İZİN OLAMADAN KOPLANIP ÇOĞALTILAMAZ ve 3. ŞAHISLARIN BİLGİLERİNE SUNULAMAZ.

Resimde verilmemiş toleranslar ±0,50mm dir. Bu Çizim TS 11398 Uygundur.
Tolerances not given in reim are ±0,50mm.This Drawing Is Suitable For TS 11398.